

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Kalibrierlaboratorium

GTÜ Prüfmittelservice GmbH
Vor dem Lauch 25, 70567 Stuttgart

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 04.09.2023 mit der Akkreditierungsnummer D-K-20936-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 5 Seiten.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-20936-01-00**

Berlin, 04.09.2023

Im Auftrag Dipl.-Wirtsch.-Ing. (BA) Tim Harnisch
Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 04.09.2023

Ausstellungsdatum: 04.09.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

GTÜ Prüfmittelservice GmbH
Vor dem Lauch 25, 70567 Stuttgart

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- **Druck** ^{b)}
- **Messgeräte im Kraftfahrwesen**
- **Rollenbremsprüfstände** ^{a)}
- **Plattenbremsprüfstände** ^{a)}
- **Scheinwerfer-Einstell-Prüfsystem** ^{a)}
- **Abgasmessgeräte für Fremdzündungsmotoren** ^{a)}
- **Abgasmessgeräte für Kompressionszündungsmotoren** ^{b)}

^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

^{b)} auch Vor-Ort-Kalibrierungen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-00

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Abgasmessgeräte für Kompressionszündungs- motoren Transmissionsfilter Trübungsgrad N	> 6 % bis 84 %	TK-PMS-11, Rev. 01	0,60 %	Messsystem: Transmissionsmessgerät Angabe der Messunsicherheit als absoluter Wert des Trübungsgrades
Transmission T	> 16 % bis 94 %	TK-PMS-11, Rev. 01	0,60 %	Messsystem: Transmissionsmessgerät Angabe der Messunsicherheit als absoluter Wert des Trübungsgrades
Trübungskoeffizient k	Messkammerlänge 0,43m > 0 m ⁻¹ bis 4,3 m ⁻¹	TK-PMS-11, Rev. 01	0,015 m ⁻¹ bis 0,089 m ⁻¹	Messsystem: Transmissionsmessgerät Trübungskoeffizient k Berechnet aus dem Trübungsgrad N . Unsicherheitsintervall $U(k)$ berechnet aus dem Unsicherheitsintervall des Trübungsgrades $U(N)$. Andere Messkammerlängen erhöhen die Messunsicherheit
Partikelanzahl- konzentration	5·10 ³ cm ⁻³ bis 1·10 ⁶ cm ⁻³	Verkehrsblatt 2021 Heft 11, Nr. 133 TK-PMS-018 Rev. 1.2	16,5 % relativ über den gesamten Messbereich	
Druck Manometer	0 bar bis 60 bar	TK-PMS-013 Rev. 1.0 DKD-R 6-1:2014, Ablauf C	0,048 bar	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Rollenbremsprüfstände Kraft	0 kN bis < 15 kN	Verkehrsblatt 2021 Heft 14, Nr. 149	$11,6 \text{ N} + 1,2 \cdot 10^{-3} \cdot F$	Messsystem: Kraftaufnehmer mit Belastungsrahmen, <i>F</i> : am Bremsprüfstand angezeigte Kraft in [N]
	15 kN bis 40 kN	TK-PMS-03, Rev. 02	$3,6 \text{ N} + 1,7 \cdot 10^{-3} \cdot F$	
Plattenbremsprüfstände Kraft	0 kN bis 10 kN	Verkehrsblatt 2021 Heft 14, Nr. 149 TK-PMS-06, Rev. 02	$3,8 \text{ N} + 1,7 \cdot 10^{-3} \cdot F$	
Scheinwerfer-Einstell- Prüfsystem Scheinwerfer-Einstell- Prüfgeräte (SEP) Neigung	0 % bis 6 %	Verkehrsblatt 2016 Heft 14, Nr. 115 Verkehrsblatt 2018 Heft 23, Nr. 174 TK-PMS-10, Rev. 03	0,07 %	Messsystem: Neigungsmessgerät, Angabe der Messunsicherheit als absoluter Wert der Neigung
Aufstellflächen für Scheinwerfer- Einstell- Prüfgeräte (ASEP) Neigung	0 m bis 3 m 0 % bis 10 %	Verkehrsblatt 2018 Heft 23, Nr. 174 TK-PMS-09, Rev. 05	0,07 %	Messsystem: Neigungsmessgerät, Messunsicherheit als absoluter Wert der Neigung
Ebenheit	0 % bis 10 %		$0,13 \text{ mm} + 0,23 \text{ mm/m} \cdot l$	Messsystem: Neigungsmessgerät, <i>l</i> = gemessene Länge in Meter

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Aufstellflächen für Kraftfahrzeuge Neigung	0 m bis 10 m 0 % bis 2 %	Verkehrsblatt 2014 Heft 5, Nr. 44 Verkehrsblatt 2018 Heft 23, Nr. 174	0,07 %	Messsystem: Selbstnivellierender Linienlaser; Höhenmessung auf Messpunkt; Angabe der Messunsicherheit als absoluter Wert der Neigung
Ebenheit	0 bis 0,1 m	TK-PMS-09, Rev. 05	0,68 mm + 0,19 mm/m · l	Messsystem: Selbstnivellierender Linienlaser, Höhenmessung auf Messpunkt, l = gemessene Länge in Meter
Abgasmessgeräte für Fremdzündungsmotoren Gaskonzentration Propan C ₃ H ₈	80 ppm vol 200 ppm vol 2000 ppm vol	Verkehrsblatt 2021 Heft 11, Nr. 133 TK-PMS-07, Rev. 04	2 ppm vol 3 ppm vol 24 ppm vol	1 % vol \pm 1·10 ⁻² m ³ /m ³ 1 ppm vol \pm 1·10 ⁻⁶ m ³ /m ³
Kohlenstoffdioxid CO ₂	3 % vol 6 % vol 14 % vol		0,042 % vol 0,072 % vol 0,168 % vol	
Kohlenstoffmonoxid CO	0,1 % vol 0,5 % vol 3,5 % vol		0,0026 % vol 0,0065 % vol 0,042 % vol	
Sauerstoff O ₂	20,9 % vol		0,36 % vol	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Abgasmessgeräte für Kompressionszündungs- motoren Trübungsgrad	10 %	Verkehrsblatt 2021 Heft 11, Nr. 133 TK-PMS-08, Rev. 04	0,9 %	Trübungsmessung mit Neutralgraufilter Angabe der Messunsicherheit als absoluter Wert des Trübungsgrades
	30 %		0,9 %	
	50 %		0,9 %	
	70 %		0,9 %	
Trübungskoeffizient	0,25 m ⁻¹	TK-PMS-08, Rev. 04	0,02 m ⁻¹	Der Trübungskoeffizient wird aus dem Trübungsgrad berechnet.
	0,83 m ⁻¹		0,03 m ⁻¹	
	1,61 m ⁻¹		0,04 m ⁻¹	
	2,80 m ⁻¹		0,07 m ⁻¹	
Partikelanzahl- konzentration	5·10 ³ cm ⁻³ bis 1·10 ⁶ cm ⁻³	Verkehrsblatt 2021 Heft 11, Nr. 133 TK-PMS-018 Rev. 1.2	16,5 % relativ über den gesamten Messbereich	
Druck Manometer	0 bar bis 40 bar	TK-PMS-013 Rev. 1.0 DKD-R 6-1:2014, Ablauf C	0,048 bar	

Verwendete Abkürzungen:

TK-PMS-0Y, Rev. 0X Laborinterne Kalibrieranweisung für das jeweilige Messgerät

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 15.09.2023

Ausstellungsdatum: 15.09.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

GTÜ Prüfmittelservice GmbH
Vor dem Lauch 25, 70567 Stuttgart

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- **Längenmessmittel**
- **Strichmaße, Abstände**

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-02

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Strichmaße, Abstände Bandmaße, Umfangsbandmaße	0 m bis 200 m	TK-PMS-012 Rev. 1.0	$40 \mu\text{m} + 40 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge
Durchmesserbandmaße	0 m bis 20 m		$40 \mu\text{m} + 40 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge
Maßstäbe	0 m bis 5 m		$40 \mu\text{m} + 40 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge Stahl-, Prüf-, Glieder- und Arbeitsmaßstäbe, Lineale, Teleskopmessstäbe
Längenmessmittel Radienlehren	> 0 mm bis 40 mm	TK-PMS-014 Rev. 1.0	$30 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-3} \cdot r$	<i>r</i> : gemessener Radius
Tiefenmessschieber Profiltiefenmesser	0 mm bis 200 mm	TK-PMS-016 Rev. 1.0 VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2:2006	$30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge
Messschieber Bremscheibenmess- schieber	0 mm bis 200 mm	TK-PMS-001 Rev. 1.0 VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1:2006	$30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge
Prüflehren	0 mm bis 200 mm	TK-PMS-004 Rev. 1.0	$5 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge
Prüfkugeln	0 mm bis 100 mm	TK-PMS-005 Rev. 1.0	5 μm	

Verwendete Abkürzungen:

TK-PMS-0Y, Rev. 0X Laborinterne Kalibrieranweisung für das jeweilige Messgerät