

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass die

GTÜ Prüfmittelservice GmbH
Vor dem Lauch 25, 70567 Stuttgart

ein Kalibrierlaboratorium betreibt, das die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in den nachfolgend aufgeführten Anlagen näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in den nachfolgend aufgeführten Anlagen ausdrücklich bestätigt werden.

D-K-20936-01-01 Gültig ab: 22.12.2025

D-K-20936-01-02 Gültig ab: 22.12.2025

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 22.12.2025. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und den dazugehörigen Anlagen.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-20936-01-00**

Berlin, 22.12.2025

Im Auftrag
Dipl.-Wirtsch.-Ing. (BA) Tim Harnisch | Fachbereichsleitung

Diese Akkreditierungsurkunde wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH. Sie ist digital gesiegelt und ohne Unterschrift gültig. Sie gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 22.12.2025

Ausstellungsdatum: 22.12.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**GTÜ Prüfmittelservice GmbH
Vor dem Lauch 25, 70567 Stuttgart**

mit dem Standort

**GTÜ Prüfmittelservice GmbH
Vor dem Lauch 25, 70567 Stuttgart**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-01

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- Druck ^{b)}
- Kraft

Messgeräte im Kraftfahrwesen

- Rollenbremsprüfstände ^{a)}
- Plattenbremsprüfstände ^{a)}
- Scheinwerfer-Einstell-Prüfsystem ^{a)}
- Abgasmessgeräte für Fremdzündungsmotoren ^{a)}
- Abgasmessgeräte für Kompressionszündungsmotoren ^{b)}

^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

^{b)} auch Vor-Ort-Kalibrierungen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-01

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

| Messgröße / Kalibriergegenstand | Messbereich / Messspanne | Messbedingungen / Verfahren | Erweiterte Messunsicherheit | Bemerkungen |
|---|---|---|---|---|
| Abgasmessgeräte für Kompressionszündungs- motoren Transmissionsfilter Trübungsgrad N | > 6 % bis 84 % | TK-PMS-11, Rev. 01 | 0,60 % | Messsystem: Transmissions- messgerät Angabe der Messunsicherheit als absoluter Wert des Trübungsgrades |
| Transmission T | > 16 % bis 94 % | TK-PMS-11, Rev. 01 | 0,60 % | Messsystem: Transmissionsmessg erät Angabe der Messunsicherheit als absoluter Wert des Trübungsgrades |
| Trübungskoeffizient k | Messkammerlänge 0,43 m > 0 m ⁻¹ bis 4,3 m ⁻¹ | TK-PMS-11, Rev. 01 | 0,015 m ⁻¹ bis 0,089 m ⁻¹ | Messsystem: Transmissions- messgerät Trübungskoeffizient k berechnet aus dem Trübungsgrad N . Unsicherheitsinter- vall $U(k)$ berechnet aus dem Unsicherheits- intervall des Trübungsgrades $U(N)$. Andere Messkammerlängen erhöhen die Messunsicherheit |
| Partikelanzahl- konzentration | 5·10 ³ cm ⁻³ bis 1·10 ⁶ cm ⁻³ | Verkehrsblatt 2021 Heft 11, Nr. 133 TK-PMS-018 Rev. 1.3 | 16,5 % relativ über den gesamten Messbereich | |
| Druck Manometer | 0 bar bis 60 bar | TK-PMS-013 Rev. 1.0 DKD-R 6-1:2014, Ablauf C | 0,048 bar | |
| Kraft Kraftmessgeräte | 0 kN bis 1 kN | TK-PMS-023 Rev. 1.0 VDI/VDE 2624 Blatt 2.1:2008 | 2 N + 6,4·10 ⁻³ · F | F : gemessene Kraft |

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-01

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

| Messgröße / Kalibriergegenstand | Messbereich / Messspanne | Messbedingungen / Verfahren | Erweiterte Messunsicherheit | Bemerkungen |
|---|-----------------------------|--|---|--|
| Rollenbremsprüfstände Kraft | 0 kN bis < 40 kN | VDI/DKD 5901 Blatt 2:2023 Kapitel 11.1 Verkehrsblatt 2021 Heft 14, Nr. 149 TK-PMS-03, Rev. 3.0 | $3,6 \text{ N} + 1,7 \cdot 10^{-3} \cdot F$ | Messsystem: Kraftaufnehmer mit Belastungsrahmen, F : am Bremsprüfstand angezeigte Kraft in [N] |
| Plattenbremsprüfstände Kraft | 0 kN bis 10 kN | VDI/DKD 5901 Blatt 2:2023 Kapitel 11.3 Verkehrsblatt 2021 Heft 14, Nr. 149 TK-PMS-06, Rev. 3.0 | $3,8 \text{ N} + 1,7 \cdot 10^{-3} \cdot F$ | |
| Scheinwerfer-Einstell- Prüfsystem Scheinwerfer-Einstell- Prüfgeräte (SEP) Neigung | 0 % bis 6 % | Verkehrsblatt 2016 Heft 14, Nr. 115 Verkehrsblatt 2018 Heft 23, Nr. 174 TK-PMS-10, Rev. 03 | 0,07 % | Messsystem: Neigungsmessgerät, Angabe der Messunsicherheit als absoluter Wert der Neigung |
| Aufstellflächen für Scheinwerfer- Einstell- Prüfgeräte (ASEP) Neigung | 0 m bis 3 m 0 % bis 10 % | Verkehrsblatt 2018 Heft 23, Nr. 174 TK-PMS-09, Rev. 05 | 0,07 % | Messsystem: Neigungsmessgerät, Messunsicherheit als absoluter Wert der Neigung |
| Ebenheit | 0 % bis 10 % | | $0,13 \text{ mm} + 0,23 \text{ mm/m} \cdot l$ | Messsystem: Neigungsmessgerät, l = gemessene Länge in Meter |

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-01

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

| Messgröße / Kalibriergegenstand | Messbereich / Messspanne | Messbedingungen / Verfahren | Erweiterte Messunsicherheit | Bemerkungen |
|--|---|---|--------------------------------|--|
| Aufstellflächen für Kraftfahrzeuge Neigung | 0 m bis 10 m 0 % bis 2 % | Verkehrsblatt 2018 Heft 23, Nr. 174 TK-PMS-09, Rev. 05 | 0,07 % | Messsystem: Selbstnivellierender Linienlaser; Höhenmessung auf Messpunkt; Angabe der Messunsicherheit als absoluter Wert der Neigung |
| Ebenheit | 0 bis 0,1 m | | 0,68 mm + 0,19 mm/m · l | Messsystem: Selbstnivellierender Linienlaser, Höhenmessung auf Messpunkt, l = gemessene Länge in Meter |
| Abgasmessgeräte für Fremdzündungsmotoren Gaskonzentration Propan C ₃ H ₈ | 80 ppm vol 200 ppm vol 2000 ppm vol | Verkehrsblatt 2021 Heft 11, Nr. 133 TK-PMS-007 Rev. 6.0 | 3 ppm vol | 1 % vol \pm 1 · 10 ⁻² m ³ /m ³ 1 ppm vol \pm 1 · 10 ⁻⁶ m ³ /m ³ |
| | | | 3 ppm vol | |
| | | | 24 ppm vol | |
| Kohlenstoffdioxid CO ₂ | 3 % vol | | 0,042 % vol | |
| | 6 % vol | | 0,072 % vol | |
| | 14 % vol | | 0,168 % vol | |
| Kohlenstoffmonoxid CO | 0,1 % vol | | 0,0026 % vol | |
| | 0,5 % vol | | 0,0065 % vol | |
| | 3,5 % vol | | 0,042 % vol | |
| Sauerstoff O ₂ | 20,9 % vol | | 0,36 % vol | |

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

| Messgröße / Kalibriergegenstand | Messbereich / Messspanne | Messbedingungen / Verfahren | Erweiterte Messunsicherheit | Bemerkungen |
|--|---|---|---|--|
| Abgasmessgeräte für Kompressionszündungs- motoren Trübungsgrad | 10 % | Verkehrsblatt 2021 Heft 11, Nr. 133 TK-PMS-008, Rev. 6.0 | 0,9 % | Trübungsmessung mit Neutralgraufilter Angabe der Messunsicherheit als absoluter Wert des Trübungsgrades |
| | 30 % | | 0,9 % | |
| | 50 % | | 0,9 % | |
| | 70 % | | 0,9 % | |
| Trübungskoeffizient | 0,25 m ⁻¹ | TK-PMS-008, Rev. 6.0 | 0,02 m ⁻¹ | Der Trübungs- koeffizient wird aus dem Trübungsgrad berechnet |
| | 0,83 m ⁻¹ | | 0,03 m ⁻¹ | |
| | 1,61 m ⁻¹ | | 0,04 m ⁻¹ | |
| | 2,80 m ⁻¹ | | 0,07 m ⁻¹ | |
| Partikelanzahl- konzentration | 5·10 ³ cm ⁻³ bis 1·10 ⁶ cm ⁻³ | Verkehrsblatt 2021 Heft 11, Nr. 133 TK-PMS-018 Rev. 1.3 | 16,5 % relativ über den gesamten Messbereich | |
| Druck Manometer | 0 bar bis 40 bar | TK-PMS-013 Rev. 1.0 DKD-R 6-1:2014, Ablauf C | 0,048 bar | |

Verwendete Abkürzungen:

| | |
|--------------------|--|
| DIN | Deutsches Institut für Normung e.V. |
| EN | Europäische Norm |
| IEC | International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission |
| ISO | International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung |
| TK-PMS-0Y, Rev. 0X | Laborinterne Kalibrieranweisung für das jeweilige Messgerät |

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 22.12.2025

Ausstellungsdatum: 22.12.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**GTÜ Prüfmittelservice GmbH
Vor dem Lauch 25, 70567 Stuttgart**

mit dem Standort

**GTÜ Prüfmittelservice GmbH
Vor dem Lauch 25, 70567 Stuttgart**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-02

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen
Länge

- Längenmessmittel
- Strichmaße, Abstände
- Durchmesser

Permanentes Laboratorium
Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

| Messgröße / Kalibriergegenstand | Messbereich / Messspanne | Messbedingungen / Verfahren | Erweiterte Messunsicherheit | Bemerkungen |
|--|-----------------------------|---|---|--|
| Strichmaße, Abstände | 0 m bis 200 m | TK-PMS-012 Rev. 1.0 | $40 \mu\text{m} + 40 \cdot 10^{-6} \cdot l$ | l: gemessene Länge |
| Bandmaße, Umfangsbandmaße | | | $40 \mu\text{m} + 40 \cdot 10^{-6} \cdot l$ | |
| Durchmesser- bandmaße | | | $40 \mu\text{m} + 40 \cdot 10^{-6} \cdot l$ | Stahl-, Prüf-, Glieder- und Arbeitsmaßstäbe, Lineale, Teleskopmessstäbe |
| Maßstäbe | 0 m bis 5 m | | | |
| Längenmessmittel | | | | |
| Radienlehren | > 0 mm bis 40 mm | TK-PMS-014 Rev. 1.0 | $30 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-3} \cdot r$ | r: gemessener Radius |
| Tiefenmessschieber, Profiltiefenmesser | 0 mm bis 200 mm | TK-PMS-016 Rev. 1.0 VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2:2006 | $30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$ | l: gemessene Länge |
| Messschieber, Bremscheiben- messschieber | 0 mm bis 200 mm | TK-PMS-001 Rev. 1.0 VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1:2006 | $30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$ | |
| Prüflehren | 0 mm bis 200 mm | TK-PMS-004 Rev. 1.0 | $5 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-6} \cdot l$ | |
| Durchmesser | | | | |
| Prüfkugeln | 0 mm bis 100 mm | TK-PMS-005 Rev. 1.0 | 5 μm | |

Verwendete Abkürzungen:

| | |
|----------|--|
| DGQ | Deutsche Gesellschaft für Qualität e.V. |
| DIN | Deutsches Institut für Normung e.V. |
| EN | Europäische Norm |
| IEC | International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission |
| ISO | International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung |
| TK-PMS-0 | Kalibrieranweisung der GTÜ Prüfmittelservice GmbH |
| VDE | Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V. |
| VDI | Verein Deutscher Ingenieure e.V. |